## 明治 列伝26

仙台市博物館 市史編さん室長 菅野

惣

正道



現在では仙台の特産品として認識されること は、残念ながら少ないと言わざるを得ません の人を見かけることが多い時期になります。 数が増えていますが、とくに正月は、 仙台には、仙台平という高品質な絹織物が しかし、明治時代の仙台では、仙台平を筆 たくさんの織物が作り出され、 生産者・生産量ともに少なく、 仙台を 和服姿

織物の種類としては、仙台平、 八ツ橋織、

台の織物業

若い世代を中心に、 和服を着る人の

業の中核的な位置付けになっていたのです。 製糸工場もあり、繊維産業は仙台における工 大きな割合を占めていました。また、大きな 業生産全体の約二割を占め、食品工業に次ぐ 治時代半ばには、織物の生産額は、仙台の工 代表する工業の分野となっていたのです。明

手

るとともに、地元の需要を満たす部分も結構 されていましたが、綿織物は県外に移出され 生産されました。絹織物は多くが県外に移出 羽二重といった絹織物のほか、綿織物も多数 な量がありました。

> 用いたのですが、これによって、従来の染色 童用としても重宝されました。 して大きな支持を集め、女性の衣服だけでな ある色付けができるようになったのです。 技法に比べて、鮮明な色彩で、かつ耐久性の て常盤紺型は純白土とわらび粉を使った糊を こうした常盤紺型は、庶民の衣服の生地と 耐久性があることから農家の労働着や学

産物となったのです。 綿織物は、明治時代後期には仙台を代表する 以外でもその生産が行われるようになりまし ことから、製法が仙台に伝わったものです。 郡長町郡山(太白区郡山)に工場を設立した その子孫が明治二十三 (一八九〇) 年に名取 た。その結果、 優れた染色方法であった常盤紺型は評判を この常盤紺型は、江戸時代後期に出羽国横 (秋田県横手市)の最上忠右衛門が考案し 技術改良を重ねながら、最上家の工場 常盤紺型によって染められた

## 場主から青年実業家

を極めていました。惣吉は家業を立て直すべ 生家は明治維新後の変化に対応できず、貧窮 ます。惣吉は、祖父の代から続く染物屋に明 仙台の南染師町に設立した青山染工場があり の明治三十五年に家業を継承しました。 治十六年に誕生しました。惣吉が幼少の頃 常盤紺型の主力工場の一つに、青山惣吉が 東京の染織学校で技法を習得し、帰仙後

そうした仙台の綿織物を特徴付けるもの

常盤紺型

で布地に模様を付けていました。それに対し 綿織物はもち米を材料にした糊を使う型染め に、「常盤紺型」という技法があります。当時

のです。

導入と改良に努め、南染師町に工場を設けて の開拓事業、東京に建てたビルの経営に成功 た惣吉は、織物業にとどまらず、網走地方で 労務者の把握に貢献したと言われています。 数の会社から作業現場へ派遣されていました ることに成功しました。こうした人夫は、複 が広がり、とくに北海道で鉄道工事に携わる も明治四十年前後には北関東以北一円に販路 の大量生産と、販路拡大を図りました。早く 人夫や港での荷受人夫用の半纏を大量受注す こうして家業を東北随一の規模に発展させ 青年実業家として地位を固めた惣吉は、仙 常盤紺型にも着目した惣吉は、その技法の 惣吉はユニフォームのような半纏を作り 全国的に知られる実業家へと躍進します。 仙台庶民金庫を創設して金融業にも進出

ました。まだ五十歳の若さでした。 七年(一九三二)年、惣吉は失意の死を遂げ とくに金融業の業績が好転しないなか、昭和 続けた惣吉に大きなダメージを与えました。 しかし、昭和初期の経済恐慌が経営拡大を となって政界にも進出しました。

台商工会議所副会頭に推され、また市会議員

の時期、仙 でした。こ 押し流され その流れに に組み込ま も世界経済 台の経済界 界的なもの を発する世 惣吉も

常盤紺型で染色された反物(写真:東北歴史博物館提供)



好評発売中

明治時代の仙台 近代化とそのくらし

◆A5判 520頁 オールカラー ◆定価3000円(本体2858円)



仙台染織製綿株式会社の工場 明治45年に設立された綿織物の工場。従業員が200人を超す 仙台でも指折りの大きな工場(大正14年「仙台市写真帖」より)

お求め先 TEL.022-235-7181 FAX.022-235-7183 県内主要書店・仙台市博物館/㈱宮城県教科書供給所

お問い合わせ先 仙台市博物館市史編さん室 〒980-0862 仙台市青葉区川内 26 番地 TEL.022-225-3074